

HA-BE FARBSORTIMENT

Übersicht über unsere Pigmente, Granulate und Flüssigfarben



GROSSES
FARBSPEKTRUM

HA-BE BETONFARBEN

Übersicht über unsere Produktpalette

Unser Farbsortiment umfasst eine breite Palette hochwertiger anorganischer Pulverpigmente, Granulate und Flüssigfarben (Slurries). Jede Produktlinie ist auf zuverlässige Farbkonsistenz, lange Haltbarkeit und effiziente Verarbeitung ausgelegt und eignet sich für den Einsatz verschiedener Betonanwendungen.

Individuelle Farbentwicklung

Da das Aussehen des Betons stark von den verwendeten Ausgangsstoffen und den Betontechnologischen Parametern beeinflusst wird, bieten wir individuelle Farbentwicklungen sowie die präzise Reproduktion bestehender Farbtöne in unserem Betonlabor an.

Mit unserem Konzept „Colourize your concrete“ stellen wir sicher, dass der gewünschte Farbton optimal auf Ihre spezifische Rezeptur abgestimmt ist – für reproduzierbare Ergebnisse und zuverlässige Farbqualität. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

PIGMENTE

04

GRANULATE

06

FLÜSSIGFARBEN

08

MOBILE DOSIERSYSTEME

10

Ha-Be Betonfarben

QUALITÄTSGARANTIE

CE



Die Anforderung an Betonfarbe ist durch die EN 12878 geregelt. Wir sind nach dieser Norm zertifiziert und haben damit ausschließlich Produkte im Sortiment, die diese Anforderung erfüllen. Infolge dessen sind unsere Betonfarben mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet.

NACH
EN 12878
ERHÄLTICH IN
KATEGORIE A + B

FARBSORTIMENT STANDARDFARBEN
PIGMENTE

PIGMENTE

FARBE	PRODUKT	ARTIKEL-NR.	GEBINDEGRÖSSE		
			☐	☐	☐
WEISS	Ha-Be Titanweiß 4-720	94-720	25 kg		1100 kg
GELB	Ha-Be FerroX Gelb 4-420	94-420	25 kg	600 kg	
GELB	Ha-Be FerroX Gelb 4-960	94-960	25 kg		
ROT	Ha-Be FerroX Rot 4-100	94-100	25 kg	600 kg	1200 kg
ROT	Ha-Be FerroX Rot 4-120	94-120	25 kg	600 kg	
ROT	Ha-Be FerroX Rot 4-130S	94-130S	25 kg	600 kg	1200 kg
BRAUN	Ha-Be FerroX Braun 4-610	94-610	25 kg		
BRAUN	Ha-Be FerroX Braun 4-655	94-655	25 kg		
BRAUN	Ha-Be FerroX Braun 4-686	94-686	25 kg		
SCHWARZ	Ha-Be FerroX Schwarz 4-330	94-330	25 kg	550 kg	1100 kg
SCHWARZ	Ha-Be FerroX Schwarz 4-365	94-365	25 kg	550 kg	1100 kg
SCHWARZ	Ha-Be FerroCarb Ultra Schwarz 4-350	94-350	25 kg		1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be FerroCarb Ultra Schwarz 4-351	94-351	25 kg		1000 kg
BLAU	Ha-Be Kobaltblau B 730	9B730	25 kg		
BLAU	Ha-Be Marineblau 6-5015*	96-5015	25 kg		
GRÜN	Ha-Be Chromgrün 4-740	94-740	25 kg	600 kg	

*Nur in Kategorie A erhältlich.
Die Farben dienen zur Orientierung und variieren in der Abhängigkeit von den eingesetzten Zementen und Zuschlägen.

NACH
EN 12878
ERHÄLTICH IN
KATEGORIE A

FARBSORTIMENT STANDARDFARBEN
GRANULATE

SPÜHGRANULATE FÜR BETON

FARBE	PRODUKT	ARTIKEL-NR.	GEBINDEGRÖSSE
WEISS	Ha-Be SprayTec White 4-720 SDG	94-720SDG	1000 kg
GELB	Ha-Be SprayTec Yellow 4-423 SDG	94-423SDG	1000 kg
ORANGE	Ha-Be SprayTec Orange 4-960 SDG	94-960SDG	1000 kg
ROT	Ha-Be SprayTec Red 4-110 SDG	94-110SDG	1000 kg
ROT	Ha-Be SprayTec Red 4-130 SDG	94-130SDG	1000 kg
BRAUN	Ha-Be SprayTec Brown 4-686 SDG	94-686SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-330 SDG	94-330SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-335 SDG	94-335SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-337 SDG	94-337SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-340 SDG	94-340SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-365 SDG	94-365SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-853 SDG	94-853SDG	1000 kg
SCHWARZ	Ha-Be SprayTec Black 4-857 SDG	94-857SDG	1000 kg

GRANULATE FÜR BETON

FARBE	PRODUKT	ARTIKEL-NR.	GEBINDEGRÖSSE
SCHWARZ	Ha-Be GranuTec Schwarz 4-350 G	94-350G	25 kg

GRANULATE FÜR ASPHALT

FARBE	PRODUKT	ARTIKEL-NR.	GEBINDEGRÖSSE	
			☐	☐
WEISS	Ha-Be Asphalt White PEP720	94-720PEP	25 kg	1200 kg
GELB	Ha-Be Ferrox Asphalt Yellow PEP420	94-420PEP	25 kg	1200 kg
ROT	Ha-Be Ferrox Asphalt Red PEP130	94-130PEP	25 kg	1200 kg
GRÜN	Ha-Be Asphalt Green PEP740	94-740PEP	25 kg	1200 kg

NACH
EN 12878
ERHÄLTICH IN
KATEGORIE A + B

FARBSORTIMENT STANDARDFARBEN
FLÜSSIGFARBEN

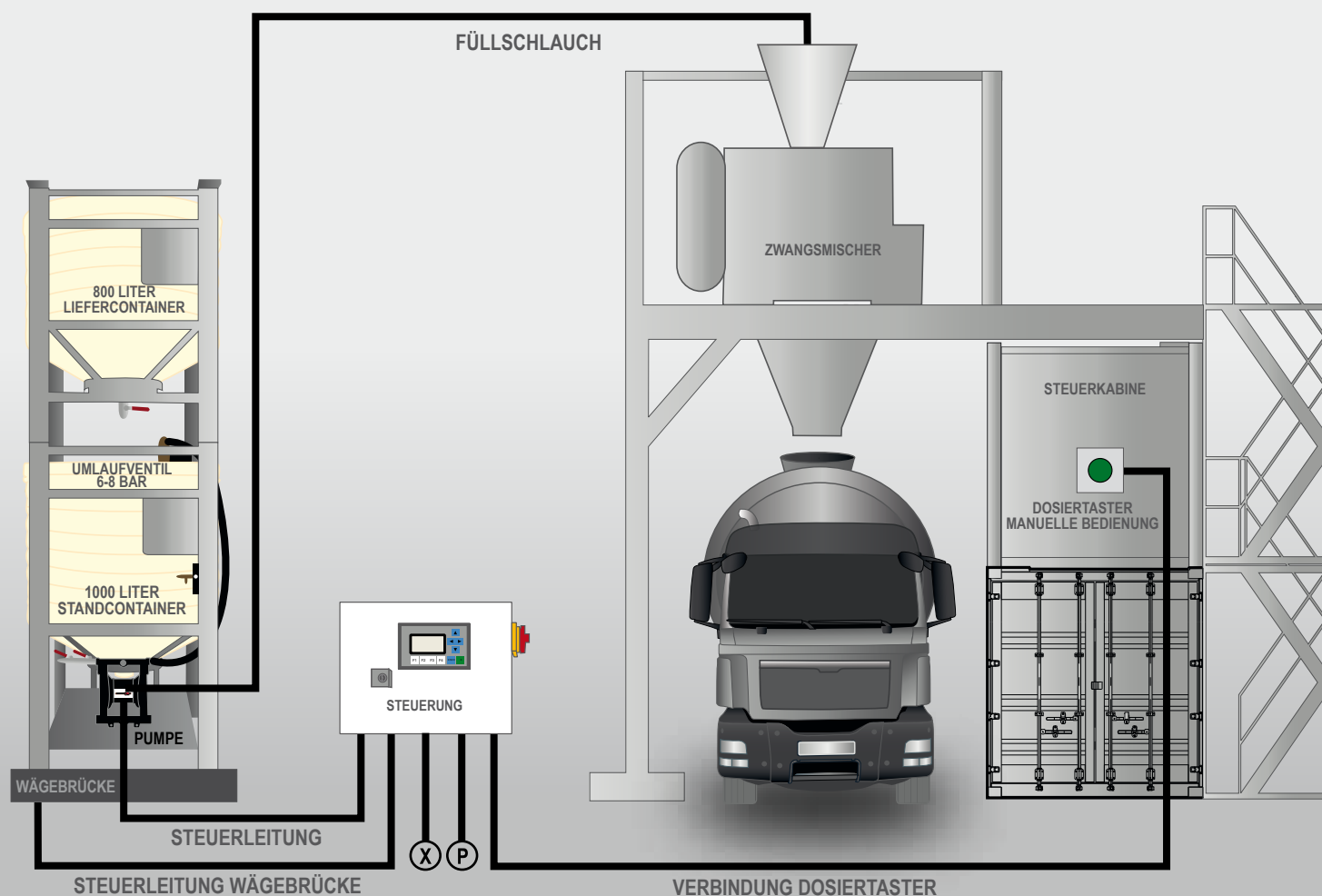
FLÜSSIGFARBEN

FARBE	PRODUKT	ARTIKEL-NR.	KANNE	FASS	SPICO*	IBC
						
WEISS	Ha-Be Color Titanweiß 720	5720	30 l	200 l	800 l	1000 l
CREME	Ha-Be Color Creme 572	5572	30 l	200 l	800 l	1000 l
CREME	Ha-Be Color Creme 574	5574	30 l	200 l	800 l	1000 l
GELB	Ha-Be Color Gelb 420	5420	30 l	200 l	800 l	1000 l
GELB	Ha-Be Color Gelb 426	5426	30 l	200 l	800 l	1000 l
GELB	Ha-Be Color Gelb 920	5920	30 l	200 l	800 l	1000 l
GELB	Ha-Be Color Gelb 960	5960	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 110	5110	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 116	5116	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 120	5120	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 130	5130	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 135	5135	30 l	200 l	800 l	1000 l
ROT	Ha-Be Color Rot 136	5136	30 l	200 l	800 l	1000 l
BRAUN	Ha-Be Color Braun 610	5610	30 l	200 l	800 l	1000 l
BRAUN	Ha-Be Color Braun 639	5639	30 l	200 l	800 l	1000 l
BRAUN	Ha-Be Color Braun 655	5655	30 l	200 l	800 l	1000 l
BRAUN	Ha-Be Color Braun 686	5686	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 320	5320	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 326	5326	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 330	5330	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 340	5340	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 350	5350	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 351	5351	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 352	5352	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 354	5354	30 l	200 l	800 l	1000 l
SCHWARZ	Ha-Be Color Schwarz 370	5370	30 l	200 l	800 l	1000 l
CARBON	Ha-Be Color Carbocrete 820	5820	30 l	200 l	800 l	1000 l
CARBON	Ha-Be Color Carbocrete 826	5826	30 l	200 l	800 l	1000 l
CARBON	Ha-Be Color Carbocrete 830	5830	30 l	200 l	800 l	1000 l
BLAU	Ha-Be Color Kobaltblau 730	5730	30 l	200 l	800 l	1000 l
BLAU	Ha-Be Color Marineblau 731	5731	30 l	200 l	800 l	1000 l
GRÜN	Ha-Be Color Chromgrün 743	5743	30 l	200 l	800 l	1000 l
GRÜN	Ha-Be Color Chromgrün 744	5744	30 l	200 l	800 l	1000 l

*Vorbehaltliche Verfügbarkeit, nach Rücksprache mit dem Vertrieb.
Die Farben dienen zur Orientierung und variieren in der Abhängigkeit von den eingesetzten Zementen und Zuschlägen.



ANLAGENBAU & DOSIERTECHNIK



MOBILE DOSIERSYSTEME

zum Dosieren von Flüssigfarben in stationären Betonmischanlagen

Unser Produktkonzept wird durch mobile Dosiersysteme unseres Partnerunternehmens BM-Anlagenbau & Dosiertechnik für Flüssigfarben vervollständigt. Mit ihrer Kosteneffizienz, präzisen Dosierung und hohen Prozesssicherheit bieten diese Systeme eine attraktive Alternative zur Investition in teure neue Wägetechnik.

HOHE DOSIERGENAUIGKEIT DANK MODERNER WÄGETECHNIK

Ausgestattet mit moderner Wägetechnik zeichnen sich unsere Systeme durch eine hohe Dosiergenauigkeit aus. Die Farbdosierung wird über die präzise gravimetrische Messung erfasst, wodurch eine exakte Einhaltung der Rezepturanforderungen ermöglicht wird.

LANGLEBIGE MATERIALIEN – HOHE STRAPAZIERFÄHIGKEIT

Unsere mobilen Dosiersysteme für Flüssigfarben wurden speziell für den Einsatz mit abrasiven Medien entwickelt. Sie bestehen aus hochwertigen Materialien und speziell ausgestatteten Pumpen, die minimalen Verschleiß und eine lange Lebensdauer garantieren.

FLEXIBLE NUTZUNG & INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Unsere Systeme können an die spezifischen Anforderungen jedes Projekts angepasst werden, sodass Sie das System ganz nach Ihren Bedürfnissen gestalten und die Kontrolle über Ihre Abläufe behalten können.

BENUTZERFREUNDLICHE HANDHABUNG

Unsere mobilen Dosiersysteme sind sehr benutzerfreundlich. Die Benutzeroberfläche ermöglicht eine einfache Handhabung und reduziert die Fehlerquote erheblich. Dies führt zu einer erhöhten Prozesssicherheit und einer gleichbleibend hohen Produktqualität.

WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ

Dank konisch zulaufender Behälter weisen unsere Systeme eine sehr hohe Restentleerung des verwendeten Materials auf, was zu einer erheblichen Reduzierung der Materialverluste führt. Dies optimiert nicht nur den Ressourceneinsatz, sondern senkt auch die Entsorgungskosten.

PROZESSAUTOMATISIERUNG & INTEGRIERTE PUMPENTECHNOLOGIE

Das System kann bei Bedarf vollständig automatisiert werden, um den Betrieb noch effizienter zu gestalten. Optional kann auch eine Pumpentechnologie integriert werden, um den Prozess weiter zu optimieren.

Ha-Be Betonchemie GmbH

Stüvestraße 39 | 31785 Hameln | Deutschland | Telefon: +49 (0) 5151 587-0 | E-Mail: info@ha-be.com | www.ha-be.com