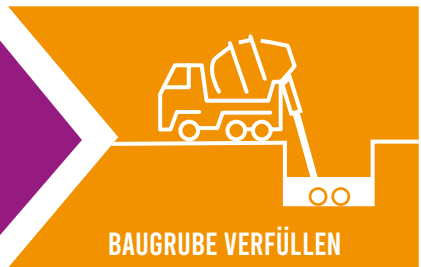
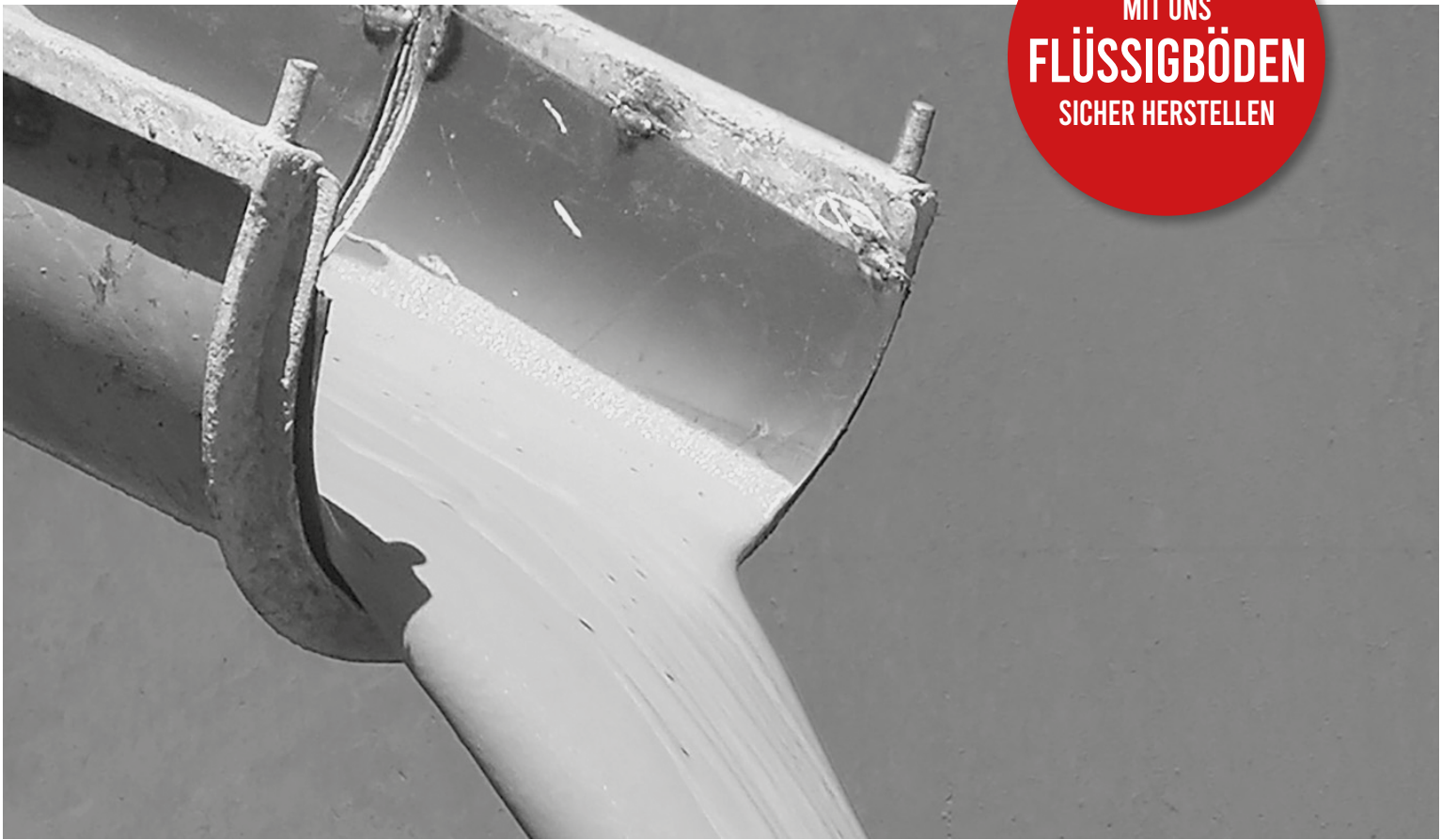


PANTARHIT® SOIL FLUID P 200

Das innovative Additiv zur Herstellung von Flüssigböden

MIT UNS
FLÜSSIGBÖDEN
SICHER HERSTELLEN





PANTARHIT® SOIL FLUID P 200

Für stabile, langlebige und einfach zu verarbeitende Flüssigböden

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 – Ihre Lösung für einen stabilen, langlebigen und einfach zu verarbeitenden Flüssigboden. Setzen Sie auf modernste Technologie zur Bodenconditionierung und überzeugen Sie sich von den Vorteilen unseres innovativen und robusten Additivs, das auch unter schwierigen Bedingungen seine volle Leistungsfähigkeit entfaltet!

Mit PANTARHIT® Soil Fluid P 200 setzen Sie auf ein Produkt, das sich durch maximale Prozesssicherheit auszeichnet. Die herausragende Robustheit des Materials ermöglicht die Verwendung von verschiedenen geologischen Beschaffenheiten und Recycling-Materialien, während die einfache Handhabung und exzellente Verarbeitungseigenschaften für optimale Baufortschritte sorgen.

Darüber hinaus leisten mit PANTARHIT® Soil Fluid P 200 hergestellte Böden einen Beitrag zum ressourcenschonenden Umgang mit Aushüben. CO₂-intensive Abtransporte, Aufarbeitungen oder Entsorgungen können so vermieden werden. Die Wiederaushubfähigkeit der Böden bietet zudem maximale Flexibilität, wenn spätere Anpassungen oder Ausbesserungen notwendig werden. Der Einsatz von PANTARHIT® Soil Fluid bietet Ihnen folgende Vorteile:

EFFIZIENZ DURCH MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT

ROBUSTHEIT ERMÖGLICHT VERWENDUNG VERSCHIEDENSTER AUSGANGSSTOFFE

EINFACHE ANWENDUNG FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE

EXZELLENT E VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

RESSOURCENSCHONEND UND NACHHALTIG

WIEDERAUSHUBFÄHIGKEIT FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT

EIN PRODUKT – VIELE VORTEILE

Unser Additiv zur Herstellung von Flüssigböden

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 ist ein pulverförmiger Zusatz zur Herstellung eines zeitweise fließfähigen, selbstverdichtenden Verfüllbaustoffes gemäß FGSV und ist für folgende Einsatzmöglichkeiten geeignet:

- ▶ Kanal- und Rohrleitungsbau
- ▶ Verfüllung von Gräben, Schächten und Hohlräumen
- ▶ Tiefbau
- ▶ Damm- und Deichbau
- ▶ Baugruben und Hinterfüllungen
- ▶ Reparaturen und Instandsetzungen

EFFIZIENZ DURCH MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 ermöglicht die Herstellung von Flüssigböden, die sich durch herausragende Fließfähigkeit auszeichnen. Dadurch wird ein einfacher und effizienter Einbau gewährleistet. Die Volumenstabilität des Flüssigbodens bleibt konstant hoch, und Entmischungen werden vermieden. Dies sorgt für eine hohe Prozesssicherheit.

ROBUSTHEIT ERMÖGLICHT VERWENDUNG VERSCHIEDENSTER AUSGANGSSTOFFE

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 ist nicht nur effizient, sondern auch extrem robust. Es eignet sich für eine Vielzahl geologischer Bedingungen und kann problemlos bei unterschiedlichsten Aushüben eingesetzt werden. Darüber hinaus zeigt es seine Stärke auch in Kombination mit Recycling-Materialien, wodurch Sie ressourcenschonend und kosteneffizient arbeiten können.

EINFACHE ANWENDUNG FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE

Die Anwendung könnte nicht einfacher sein: PANTARHIT® Soil Fluid P 200 wird in selbstauflösenden Beuteln geliefert, die direkt in den Mischer gegeben werden können – ohne lästiges Abwiegen oder zusätzliche Arbeitsschritte.

EXZELLENT E VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Dank seiner hervorragenden Pumpfähigkeit und Selbstnivellierung ist PANTARHIT® Soil Fluid P 200 extrem leicht zu verarbeiten. Die Notwendigkeit einer Verdichtungsmaßnahme entfällt, was die Verarbeitungszeit und -kosten deutlich reduziert.

RESSOURCENSCHONEND UND NACHHALTIG

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 leistet einen Beitrag zum ressourcenschonenden Umgang mit Aushüben. Durch unser Additiv können verschiedene geologische Bedingungen für die Verwendung als Flüssigboden optimal genutzt werden. CO₂-intensive Abtransporte, Aufarbeitungen oder Entsorgungen können so entfallen. Zudem ermöglicht PANTARHIT Soil Fluid P 200 das Erreichen der gewünschten Anforderungen mit weniger Wasser, was nicht nur Ressourcen schont, sondern auch die Kosten senken kann.

WIEDERAUSHUBFÄHIGKEIT FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 ermöglicht die Herstellung von wiederaushubfähigen Gemischen. Diese Flexibilität gewährleistet, dass Rohre und Leitungen auch nach Jahren ohne größeren Aufwand wieder freigelegt werden können, wenn spätere Anpassungen oder Ausbesserungen notwendig werden sollten.

REGELKONFORME ZERTIFIZIERUNG

PANTARHIT® Soil Fluid P 200 erfüllt die Anforderungen der FGSV sowie die Vorgaben nach Abschnitt 3 des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG).



Ha-Be Betonchemie GmbH

Stüvestraße 39 | 31785 Hameln | Deutschland | Telefon: +49 (0) 5151 587-0 | E-Mail: info@ha-be.com | www.ha-be.com