

Neue Zusatzmittel zur zielsicheren Steuerung der Beton-Rheologie

Die richtige Rheologie des Betons entscheidet über Erfolg und Misserfolg bei Betonagen. Doch oft ist der Beton klebrig, sedimentiert, verursacht Stopper in der Pumpe oder ist zu steif für den Einbau. Hier setzt die Ha-Be Betonchemie GmbH mit einer neu entwickelten Produktserie zur zielgenauen Steuerung der Beton-Rheologie an. Mit der innovativen Pantarheo-Linie können Hersteller die Viskosität ihres Betons präzise einstellen und damit die ökonomische und ökologische Bilanz ihrer Betonherstellung verbessern.

Produktpalette für jede Rheologie-Anforderung

Die Pantarheo-Serie beinhaltet im Wesentlichen drei verschiedene Produkte, um den unterschiedlichen Anforderungen in der Betonherstellung gerecht zu werden: Pantarheo FA25 (ST), Pantarheo SE10 (BV) und Pantarheo VMA 35 (VM).

Pantarheo FA25 (ST)

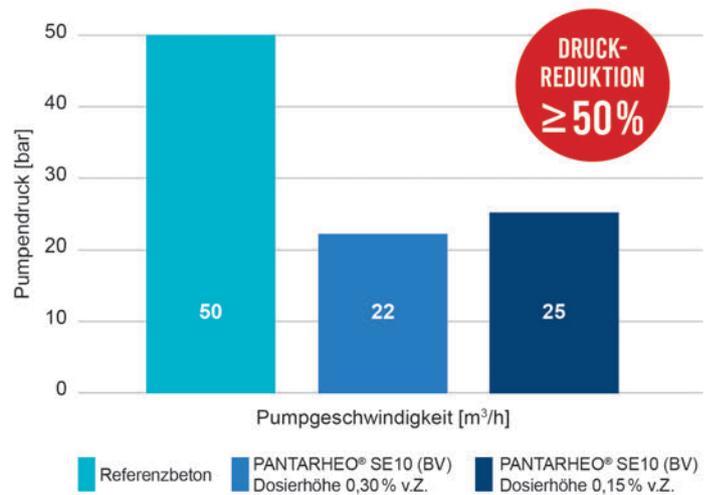
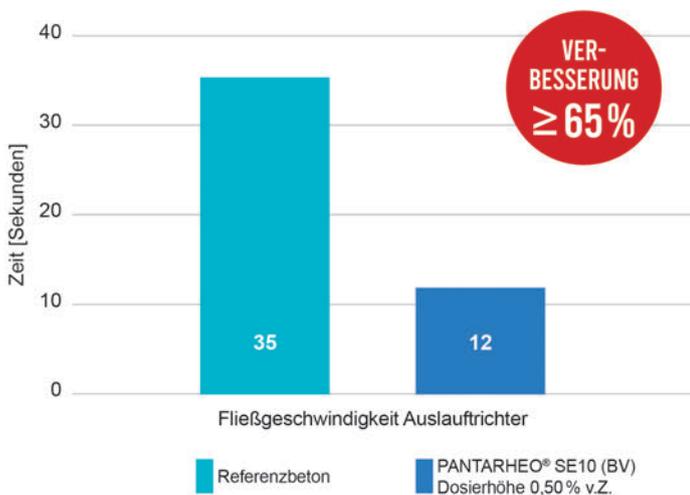
Pantarheo FA25 (ST) ist speziell entwickelt für Betonmischungen, bei denen der Einsatz von Flugasche begrenzt oder nicht möglich ist, oder gebrochene Zuschläge und RC-Material verwendet werden. In diesen Fällen fehlen die Kleinst-

partikel, die den Kugellager-Effekt erzeugen. Pantarheo FA25 (ST) erzeugt diesen Effekt und ersetzt den Mehlkorngehalt in der Betonmischung. Die Fließfähigkeit, Verarbeitbarkeit, Pumpbarkeit, Verdichtbarkeit, Glätteigenschaften und Dauerhaftigkeit des Betons werden dadurch deutlich optimiert.

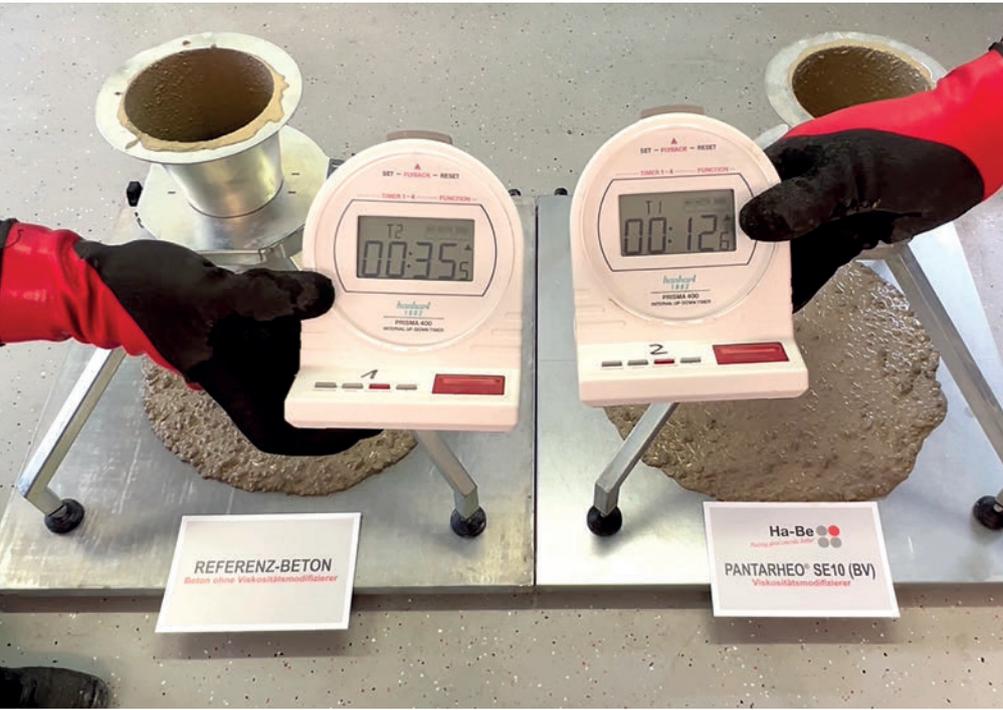
Pantarheo SE10 (BV)

Schwer pumpbare Betone stellen eine Herausforderung für einen reibungslosen Ablauf der Betonage dar. Pantarheo SE10 (BV) ist die Lösung, wenn hochwertige Betonsorten an ihre Grenzen stoßen und eine verbesserte Pumpfähigkeit gefragt ist. Dieses Zusatzmittel ermöglicht, größere Distanzen in kürzerer Zeit zu überwinden und die Effizienz der Betonage zu steigern.

Die Viskosität des Betons wird durch den Einsatz von Pantarheo SE10 (BV) herabgesetzt. Dies kann die Fließgeschwindigkeit um über 65 % erhöhen und den Pumpendruck um mehr als 50 % reduzieren. Diese Verbesserungen ermöglichen eine schnellere Betonage, was Zeit, Ressourcen und Kosten einspart.



Optimierung der Fließgeschwindigkeit und Verbesserung des Pumpendrucks mithilfe Pantarheo SE10 (BV)



When Temperature Matters

Wir bieten technischen Support, um für Sie die beste Temperaturmesslösung zu finden.

Infrarotkameras, Pyrometer, Zubehör, Software.

Berührungslose Temperaturmessung von -50 °C bis +3000 °C.

Besuchen Sie uns: www.optris.com | Tel.: +49 30 500 197-0

Vergleichsversuch zur Bestimmung der Fließgeschwindigkeit mit Pantarheo SE10 (BV)

Pantarheo VMA 35 (VM)

Pantarheo VMA 35 (VM) ist ein leistungsstarker Rheologie-Regulierer, der die Betonmischung auch bei sehr hohen Konsistenzen zusammenhält. Durch den Einsatz des Zusatzmittels kann der Mehlkorngelalt in der Betonmischung gesenkt und der Bindemittelgehalt optimiert werden. Dies bewirkt nicht nur eine verbesserte CO₂-Bilanz, sondern auch eine Reduktion der Kosten.

Zusammenfassend kann gesagt werden, dass die Einführung der Pantarheo-Serie Betonherstellern die Möglichkeit bietet, die Viskosität des Betons, entsprechend ihren spezifischen Anforderungen, zielgerecht zu steuern. Mit der neuen Produktpalette stehen effektive Werkzeuge zur Verfügung, um den Produktionsablauf zu optimieren und einen Wettbewerbsvorteil zu erlangen. ■



WEITERE INFORMATIONEN



Ha-Be Betonchemie GmbH
 Stüvestraße 39
 31785 Hameln, Deutschland
info@ha-be.com
www.ha-be.com

