

# PANTARHIT® PC191 (FM)

Art.-Nr. 8200

## Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für die Betonfertigteileproduktion

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® PC191 (BV) geeignet.

### ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® PC191 (FM) ist ein Hochleistungsfließmittel für die Herstellung von Betonen mit hohen Konsistenzen und geringen w/z-Werten für Fertigteile und Vorfertigungen.

PANTARHIT® PC191 (FM) erzielt auch bei niedrigen Temperaturen und ohne Wärmebehandlung hohe Frühfestigkeiten im Beton. Dies kann verkürzte Ausschallfristen bewirken und somit zu einer gesteigerten Produktivität beitragen.

PANTARHIT® PC191 (FM) hat eine stark verflüssigende Wirkung. Aus einem steifen Beton der Konsistenzklasse F1 kann durch Zugabe des Hochleistungsfließmittels ein fließfähiger Beton (F6) hergestellt werden. Auch für die Produktion von leichtverdichtendem und selbstverdichtendem Beton (LVB und SVB) ist PANTARHIT® PC191 (FM) geeignet.

PANTARHIT® PC191 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und -verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

### DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 2,65 % vom Zementgehalt; entspricht 2 – 25 ml je kg Zement.

#### Für Fließbeton (F5 mit $a = 620$ mm)

bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1 ca. 8 ml je kg Zement.

#### Für SVB und LVB (F6 mit $a = 700$ mm)

bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1: ca. 12 ml je kg Zement

### WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® PC191 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Durch den besonderen Aufbau des Fließmittels wird eine verlängerte Verarbeitungszeit bei gleichzeitig fortschreitendem Hydratationsprozess gewährleistet.

### TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	1,06 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert	4,5 ± 1,0
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na <sub>2</sub> O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

---

PANTARHIT® PC191 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen demzufolge eine Minute je m<sup>3</sup> Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

## GEBINDEGRÖßE

---

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

## BEMERKUNGEN

---

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 06. Oktober 2021

**VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.**