

PROTECT HFS-40 (DM)

Art.-Nr. 2545

Massenhydrophobierung nach EN 934-2 mit gefügeoptimierenden Eigenschaften

ANWENDUNGSBEREICHE

PROTECT HFS-40 (DM) ist eine hocheffiziente Massenhydrophobierung für die Herstellung hochwertiger Betonwaren mit reduzierter Wasseraufnahme. PROTECT HFS-40 (DM) eignet sich insbesondere für Betonwaren für den Garten-/ Landschaftsbau, für Pflastersteine und Terrassenplatten, Mauer und Bordsteine. Das Produkt ist bei der Herstellung von Vorsatz- oder Kernbeton einsetzbar.

Die mit PROTECT HFS-40 (DM) hergestellten Betone können folgende Vorteile erzielen:

- Reduzierte kapillare Wasseraufnahme des Betons
- Verminderte Gesamtwasseraufnahme
- Erhöhte Dauerhaftigkeit
- Gleichmäßige Formbefüllung
- Stempelkleberreduktion
- Reduzierte Ausblühungen
- Erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Schäden
- Verbesserte Verdichtung
- Gute bzw. optimierte Frühfestigkeiten
- Verbesserte visuelle Erscheinung
- Beitrag zur ökologischen Nachhaltigkeit auf Grund der Langzeitperformance des Betons

Darüber hinaus erzeugt PROTECT HFS-40 (DM) eine brillante Farbgebung und ist somit insbesondere für farbige Betonwaren geeignet.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 1,0 – 2,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 10 - 20 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

PROTECT HFS-40 (DM) reagiert während des Abbindeprozesses mit der Zementmatrix und bildet so seine hydrophobierende Wirkung aus. Die kapillare Wasseraufnahme sowie die Gesamtwasseraufnahme werden deutlich reduziert. Die Wasserdampfdurchlässigkeit des Betons bleibt erhalten.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	rosa
Form	flüssig
Dichte	1,00 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	7,0 ± 1,0
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor Gebrauch und nach längeren Standzeiten ist das Produkt zu homogenisieren.

PROTECT HFS-40 (DM) kann entweder gleichzeitig mit dem Anmachwasser oder der fertigen Betonmischung zugegeben werden.

Wir empfehlen die Verwendung einer Doppelmembranpumpe.

Das Mischen der Ausgangsstoffe muss so lange andauern, bis die Mischung gleichförmig erscheint. Damit PROTECT HFS-40 (DM) seine volle Wirkung entfalten kann, sollte eine ausreichende Nassmischzeit eingehalten werden.

Werden der Betonmischung weitere Zusatzmittel zudosiert, müssen Verträglichkeitsprüfungen vor der Verwendung von PROTECT HFS-40 (DM) gemacht werden.

Farbtonschwankungen durch Änderung des Bindemittels, W/Z-Wertes u.ä. sind zu beachten.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 07. März 2022

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.