

PANTARHIT® PC120 (FM)

Art.-Nr. 0889

Ökonomisches Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für die Betonfertigteileproduktion

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® PC120 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® PC120 (FM) ist ein ökonomisches Hochleistungsfließmittel für die Herstellung von Betonen mit hohen Konsistenzen und geringen w/z-Werten für Fertigteile und Vorfertigungen.

PANTARHIT® PC120 (FM) erzielt auch bei niedrigen Temperaturen und ohne Wärmebehandlung hohe Frühfestigkeiten im Beton. Dies kann verkürzte Ausschallfristen bewirken und somit zu einer gesteigerten Produktivität beitragen.

PANTARHIT® PC120 (FM) hat eine stark verflüssigende Wirkung. Aus einem steifen Beton der Konsistenzklasse F1 kann durch Zugabe des Hochleistungsfließmittels ein fließfähiger Beton (F6) hergestellt werden. Auch für die Produktion von leichtverdichtendem und selbstverdichtendem Beton (LVB und SVB) ist PANTARHIT® PC120 (FM) geeignet.

PANTARHIT® PC120 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und -verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 2,65 % vom Zementgehalt; entspricht 2 – 25 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® PC120 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Durch den besonderen Aufbau des Fließmittels wird eine verlängerte Verarbeitungszeit bei gleichzeitig fortschreitendem Hydratationsprozess gewährleistet.

TECHNISCHE ANGABEN

| | |
|---|---|
| Gleichmäßigkeit | homogen |
| Farbe | bernstein |
| Form | flüssig |
| Dichte | 1,05 ± 0,02 g/cm ³ |
| pH-Wert | 5 ± 1 |
| Chloridgehalt | < 0,10 M.-% |
| Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent | < 8,5 M.-% |
| Verarbeitbarkeit | ab +1 °C |
| Haltbarkeit | ca. 1 Jahr |
| Lagerung | In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen. |

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTHARHIT® PC120 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 29. Juni 2020

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.