

PANTARHIT® TB100 (FM)

Hochleistungsfließmittel für Beton nach EN 934-2

Art.-Nr. 0868

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® TB100 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® TB100 (FM) ist ein Hochleistungsfließmittel für Transportbeton, das speziell für Betone mit hohen Frischbetonkonsistenzen und geringen Konsistenzverlusten bei niedrigen w/z-Werten entwickelt wurde.

PANTARHIT® TB100 (FM) ist universell einsetzbar, zeigt eine hohe Robustheit gegen Entmischung und Bluten und fördert die Entwicklung von Früh- und Endfestigkeiten.

Durch die sehr guten Verflüssigungseigenschaften von PANTARHIT® TB100 (FM) ist es möglich, aus einem steifen Beton (F1) einen sehr fließfähigen Beton (F6) herzustellen. Auch für die Herstellung von leichtverdichtendem (LVB) und selbstverdichtendem (SVB) Beton ist PANTARHIT® TB100 (FM) besonders geeignet.

PANTARHIT® TB100 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. So können Betonhersteller und -verarbeiter sowohl einen wirtschaftlichen als auch einen technischen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierungsbereich 0,2 - 2,2 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 - 20 ml je kg Zement.

Für weichen Beton (F5 mit $a = 620$ mm)
bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1: ca. 10 ml je kg Zement.

Für SVB und LVB (F6 mit $a = 700$ mm)
bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1: ca. 15 ml je kg Zement

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® TB100 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Durch einen besonderen Aufbau des Fließmittels ist eine verlängerte Verarbeitungszeit des Betons gewährleistet.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	$1,07 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
pH-Wert	$5,5 \pm 1,0$
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTHARHIT® TB100 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit sollte bei Mischern mit besonders guter Mischwirkung mindestens eine Minute betragen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen eine Minute je m³ Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 27. Januar 2023

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.