

PANTARHIT® PC125 (FM)

Art.-Nr. 0856

Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für Betone mit hohen Frühfestigkeitsanforderungen

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® PC125 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® PC125 (FM) ist ein Hochleistungsfließmittel, welches speziell auf die Bedürfnisse der Betonfertigteilindustrie zugeschnitten wurde.

Den Anforderungen nach hohen Frühfestigkeitsentwicklungen trägt die neuartige Produktkonzeptionierung besondere Rechnung und kann so zu folgenden Vorteilen beitragen:

- Gesteigerte Frühfestigkeiten, auch ohne Maßnahmen der Wärmebehandlung
- Optimierung des Energieverbrauchs
- Verkürzung der Ausschulfristen
- Steigerung der Produktivität

Dank seiner hohen Wirksamkeit ist PANTARHIT® PC125 (FM) für die Betonherstellung jeglicher Konsistenzklassen geeignet. So können Betonrezepturen von F1 über F6 bis zum LVB und SVB damit produziert werden.

Das Fließmittel ermöglicht zudem folgende beton-technologische Vorteile:

- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Verbesserung des optischen Erscheinungsbildes
- Reduktion des Wassergehaltes
- (Geringe w/z-Werte)
Diese Eigenschaft kann zu einer Verringerung des Zementgehalts beitragen, während gleichzeitig die hochwertige Qualität des Betons erhalten bleibt.

PANTARHIT® PC125 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und –verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 3,5 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 33 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® PC125 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	1,05 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	in geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTHARHIT® PC125 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 16. August 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.