

## PANTARHIT® RC176 (FM)

Art.-Nr. 0846

**Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für Betone mit sehr starker Konsistenzhaltung**

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® RC176 (BV) geeignet.

### ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® RC176 (FM) ist ein konsistenzhaltendes Hochleistungsfließmittel für die Herstellung von Transportbetonen, die unter schwierigen Rahmenbedingungen wie beispielsweise hohen Beton- und Lufttemperaturen, langen Transportwegen oder mit anspruchsvollen Zementen und Zuschlagstoffen produziert und verarbeitet werden.

Die speziellen, konsistenzhaltenden Polymere im PANTARHIT® RC176 (FM) bewirken ein langes Halten der Verarbeitbarkeit und wirken einem Rücksteifen des Betons entgegen. Signifikante Änderungen der Rahmenbedingungen können zu konsistenzsteigernden Effekten führen.

PANTARHIT® RC176 (FM) hat eine gute verflüssigende Wirkung. Aus einem steifen Beton der Konsistenzklasse F1 kann durch Zugabe des Hochleistungsfließmittels ein fließfähiger Beton (F6) hergestellt werden. Auch für die Produktion von leichtverdichtendem (LVB) und selbstverdichtendem Beton (SVB) ist PANTARHIT® RC176 (FM) geeignet.

PANTARHIT® RC176 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und -verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

### DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 3,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 28 ml je kg Zement.

Vor der Anwendung von PANTARHIT® RC176 (FM) sind Erstprüfungen erforderlich. Bei der Betonage sind die Rahmenbedingungen der Erstprüfung einzuhalten.

### WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® RC176 (FM) bewirkt eine hervorragende Dispergierung der Zementpartikel in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitbarkeit und Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

### TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	1,06 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert	5,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na <sub>2</sub> O-Äquivalent	< 8,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

---

PANTARHIT® RC176 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Zusatzmittel ist kein Gefahrstoff im Sinne der EG-Richtlinien, Gefahrstoffverordnung und Transportvorschriften. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Sicherheitsregeln sind zu beachten. Das EG-Sicherheitsdatenblatt kann angefordert werden.

## GEBINDEGRÖßE

---

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

## BEMERKUNGEN

---

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 10. Juli 2019

**VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGS- BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.**