

Ha-Be Dust Collector 100

Artikel-Nr. 3800

Hocheffizientes Produkt zur Reduzierung von Staubemissionen

ANWENDUNGSBEREICHE

Ha-Be Dust Collector 100 ist ein speziell entwickeltes, hocheffizientes Produkt zur Reduzierung von Staubemissionen. Ha-Be Dust Collector 100 eignet sich für die Anwendung auf staubenden Oberflächen und festen Schüttgütern wie Kohle, Koks, Erzen, Schwefel, Schlacke, Erde, Sand, Düngemitteln und Feststoffabfall in Industriehallen und offenen Lagerflächen, insbesondere in windigen und trockenen Regionen.

Ha-Be Dust Collector 100 kann außerdem auf unbefestigten Straßen, offenen Bahntransporten sowie zur Niederschlagung („Knock Down“) von unmittlerbaren Staubentwicklungen eingesetzt werden.

Nach Zugabe mit Wasser erzeugt Ha-Be Dust Collector 100 einen Polymerfilm, welcher die Oberfläche des behandelten Materials verfestigt. Die Anwendung mit Ha-Be Dust Collector 100 zeichnet sich durch folgende Vorteile aus:

- Einfacher Auftrag mit gängigen Sprühgeräten
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Langanhaltende Schutzwirkung
- Hohe Widerstandsfähigkeit der behandelten Oberfläche gegen Winderosion, dadurch reduzierter Materialverlust
- Keine Gesundheitsgefährdung durch dichte Staubwolken, Flugstaub oder brennbaren Staub
- Beitrag zur ökologischen Nachhaltigkeit durch signifikante Wassereinsparung

WIRKUNGSWEISE

Ha-Be Dust Collector 100 dringt in die Oberfläche des behandelten Materials ein und verfestigt diese. Die Schutzwirkung bleibt auch nach der Trocknung erhalten.

Bei kontinuierlichen Anwendungen wird Staub unmittlerbar gebunden und niedergeschlagen.

DOSIERUNG

VERDÜNNUNGS- UND DOSIEREMPFEHLUNG

STAUBENTWICKLUNG	MITTEL	STARK	SEHR STARK
Verdünnungsverhältnis Ha-Be Dust Collector 100 und Wasser	10%	10%	10%
Auftragsmenge	1,5 kg/m ²	2,0 kg/m ²	2,5 kg/m ²

Die Dosierhöhe ist im Einzelfall festzulegen und richtet sich nach dem zu behandelnden Material, den vorherrschenden Wetterverhältnissen und dem Applikationsverfahren.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	gleichmäßig
Farbe	grau
Form	flüssig
Dichte	1,03 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	3,5 ± 1,0
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Ha-Be Dust Collector 100 kann mit jeder Art von Sprühausrüstung, die wasserbasierte Lösungen sprühen kann, aufgetragen werden.

Produktkonzentration und Auftragsmenge (Volumen der verdünnten Lösung pro m²) können variiert werden, etwa um den Wasserverbrauch zu reduzieren.

Oberflächenanwendung

Bei starkem Regen sollte eine Oberflächenanwendung vermieden werden, um lange Trocknungszeiten und Materialverluste durch Erosion zu verhindern.

Für den Auftrag bei dieser Anwendung kann prinzipiell jede Sprühausrüstung, die wasserbasierte Lösungen gleichmäßig sprühen kann, verwendet werden. Besonders effizient ist der Auftrag mit der Sprühapplikation „Sprühbalken Dust Collector“ unserer Partnerfirma BM-Anlagenbau.

Ha-Be Dust Collector 100 muss verdünnt und gleichmäßig auf die Oberfläche gesprüht werden. Die Verdünnung beträgt im Normalfall 5 bis 10% in Wasser; die Dosierhöhe beträgt 1,5 – 2,5 kg/m² der verdünnten Lösung.

Wenn die behandelte Oberfläche freigelegt wurde (etwa durch Entfernen von Material), muss die unbehandelte Fläche erneut auf die beschriebene Weise behandelt werden, um einen optimalen Schutz wiederherzustellen.

Abhängig von Wetterbedingungen muss die Behandlung nach einer bestimmten Zeit wiederholt werden, um die Schutzwirkung aufrechtzuerhalten.

Aufgrund der biologischen Abbaubarkeit verdünnter Lösungen wird empfohlen, diese maximal 2 - 3 Tage zu lagern und für jede Anwendung neu anzumischen.

Die verdünnte Lösung sollte vor hohen Temperaturen (etwa durch Lagerung im direkten Sonnenlicht) geschützt werden.

Kontinuierliche Anwendungen, etwa auf Förderbändern

Für diese Art der Anwendung ist ein einfaches Sprühsystem, bestehend aus Pumpen, Leitungen und Düsen notwendig. Dieses wird auf dem Förderband installiert.

Ha-Be Dust Collector 100 muss verdünnt (5 - 10% in Wasser) gleichmäßig und kontinuierlich auf das transportierte Material aufgesprüht werden.

Die empfohlene Dosierung beträgt 100 - 500 g reines Produkt pro Tonne behandeltem Material. Wenn der Wassergehalt des behandelten Materials begrenzt werden muss, beispielsweise bei Brennstoffen, können konzentriertere Lösungen angewendet werden.

Ha-Be Dust Collector 100 ist ausschließlich für den industriellen und gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen.

Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung ei-

nes Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 20. Januar 2021

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.