

# PANTAQUICK® C100 (BE)

Art.-Nr. 0500

**Chloridfreier Erhärtungsbeschleuniger nach DIN EN 934-2**

## ANWENDUNGSBEREICHE

PANTAQUICK® C100 (BE) ist ein innovativer Erhärtungsbeschleuniger, der speziell entwickelt wurde um die Entwicklung der Frühfestigkeiten in Betonen zu optimieren.

PANTAQUICK® C100 (BE) fördert den Erhärtungsprozess bei niedrigen Umgebungs- und Härtungstemperaturen und ist besonders für Betone geeignet, bei denen die Frühfestigkeitsentwicklung von entscheidender Bedeutung für den Erfolg des Bauvorhabens ist.

Dies ist typischerweise bei folgenden Einsatzgebieten der Fall:

- Transportbeton
- Betone, die im Gleitschalungsverfahren eingebaut werden
- Fertigteile
- Betonwaren
- Industrieböden
- Sichtbeton

Neben der beschleunigten Betonerhärtung verbessert PANTAQUICK® C100 (BE) auch die Endfestigkeiten des Betons und ermöglicht so zusammenfassend folgende Vorteile:

- Beschleunigte Entwicklung der Frühfestigkeiten auch bei niedrigen Umgebungs- und Härtungstemperaturen
- Verkürzte Ausschalzeiten
- Effizientere Wiederverwendung der Schalung
- Schnellerer Baufortschritt
- Produktivere Taktzeiten/ Produktionszyklen in Fertigteile- und Betonwarenwerken
- Frühere Belastbarkeit/ Tragfähigkeit des Betons
- Verringerung der Wärmebehandlung
- Verbessertes Energieverbrauch
- Reduktion von Kosten
- Flexible Anpassungsmöglichkeiten an die Produktionskapazität

## WIRKUNGSWEISE

PANTAQUICK® C100 (BE) beschleunigt die Hydratation des Zementes und bewirkt ein schnelleres Erstarren des Betons. Die Früh- und Endfestigkeiten werden gesteigert.

## BESONDERE HINWEISE

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7, Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-3.25-2138. Zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2. Darf nicht in Spannbeton verwendet werden.

Bei Außentemperaturen unterhalb +5°C sind die bekannten Winterbaumaßnahmen anzuwenden.

## TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos
Form	flüssig
Dichte	1,43 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert	5,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na <sub>2</sub> O-Äquivalent	< 0,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab -15 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern zwischen – 15°C und +25°C. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

## DOSIERUNG

---

Empfohlener Dosierbereich 0,5 – 2,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 3 – 14 ml je kg Zement.

Betone, die keine Bestimmungen nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 erfüllen müssen, können auch höher dosiert werden. Hier ist der empfohlene Dosierbereich 0,5 – 4,0 M.-% vom Zementgehalt; dies entspricht 3 – 28 ml je kg Zement.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

---

PANTAQUICK® C100 (BE) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Produkt ist ein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

## GEBINDEGRÖßE

---

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

## BEMERKUNGEN

---

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 02. Februar 2021

**VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.**