

4-STUFEN-TECHNOLOGIE

für die Betonwarenindustrie

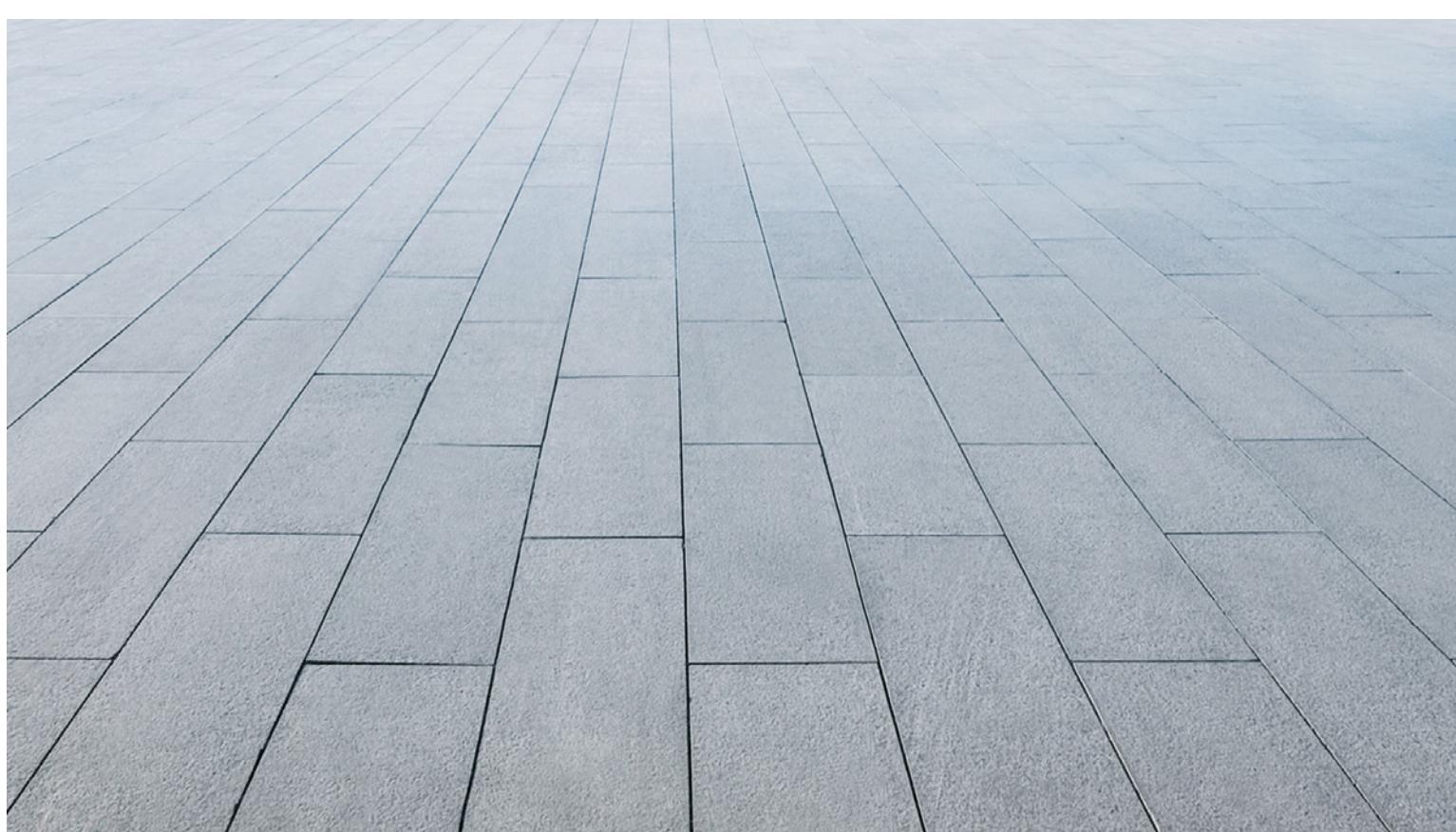


1
REZEPTUR-
ANALYSE

2
HYDRO-
PHOBIERUNG

3
OBERFLÄCHEN-
SCHUTZ

4
VERPACKUNG





Ganzheitlicher Schutz mit System DIE 4-STUFEN TECHNOLOGIE

Als Betonwarenhersteller können Sie an verschiedenen Schrauben drehen, um einen leistungsstarken Schutz für Ihre Produkte zu erzielen: von Betonzusatzmitteln über Massenhydrophobierungen und Oberflächenschutz bis zum Verpackungssystem. Legen Sie diese Aufgabe in unsere Hände und reduzieren Sie Ihren Aufwand.

Wir haben ein ganzheitliches Produktsystem entwickelt, das Sie dabei unterstützt einen leistungsstarken Schutz für Ihre Betonwaren zu erzielen: unsere Ha-Be 4-Stufen Technologie. Diese begleitet Sie von der Rezepturanalyse, über die Hydrophobierung und den Oberflächenschutz bis hin zur Verpackung.

Ihr Vorteil: perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten – und vor allem ein einziger Ansprechpartner für das Gesamtsystem.

STUFE 1: REZEPTURANALYSE

STUFE 2: HYDROPHOBIERUNG

STUFE 3: OBERFLÄCHENSCHUTZ

STUFE 4: VERPACKUNG

Die Ha-Be 4-Stufen Technologie IHR MEHRWERT AUF EINEN BLICK

► Schützt Beton vor



WASSERAUFAHME



AUSBLÜHUNGEN



FROSTSCHÄDEN



VERSCHMUTZUNGEN



ÖLFLECKEN



VERWITTERUNG

1

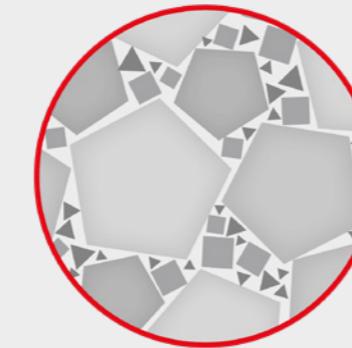
Stufe 1

REZEPTUR-ANALYSE

Oberflächenschutz entwickelt seine besten Ergebnisse wenn die Rezeptur des Betons als Faktor in das Konzept eingebunden wird. Da poröse Betonstrukturen anfällig für die Wasseraufnahme sind, ist das erste Ziel, ein dichtes Betongefüge zu erzeugen. Dies wird durch die Optimierung der Packdichte und der Zugabe geeigneter Betonzusatzmittel erreicht. Wir haben spezielle Plastifizierer der ANTIPO®-Serie im Sortiment, die genau für diese Aufgabe entwickelt wurden.



BETONSTRUKTUR VOR ANALYSE



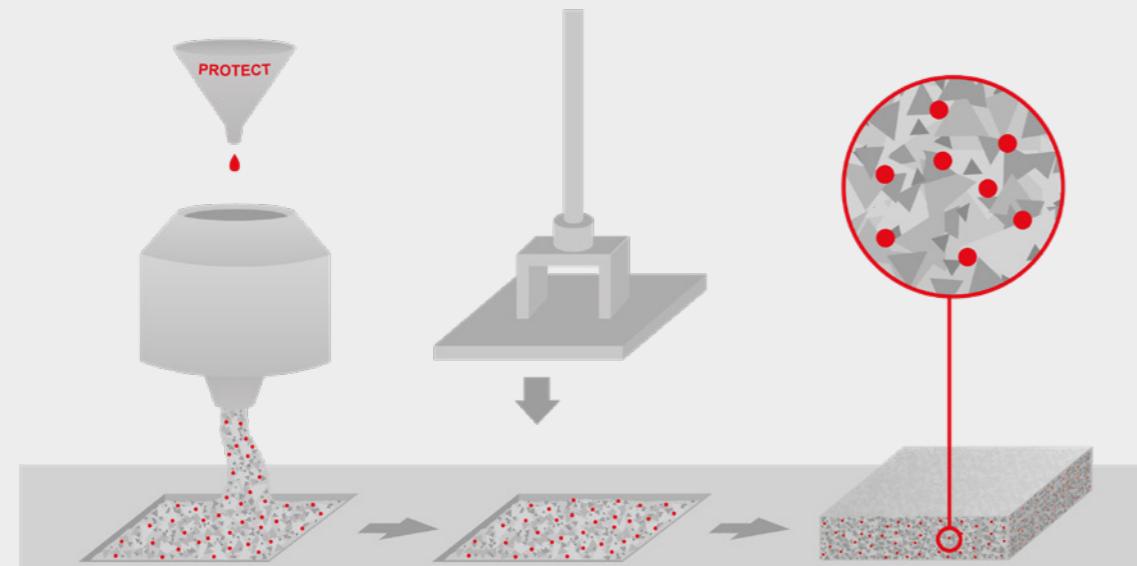
BETONSTRUKTUR NACH ANPASSUNG

2

Stufe 2

HYDROPHOBIERUNG

Wasser kann nicht nur von der Oberfläche, sondern auch von der Unterseite und den Seiten in den Beton gelangen. Daher ist es sinnvoll, die komplette Betonmatrix zu hydrophobieren. Durch die Zugabe einer Massenhydrophobierung während des Mischprozesses, wird dieser wasserabweisende Effekt im 2. Schritt erzielt.



3

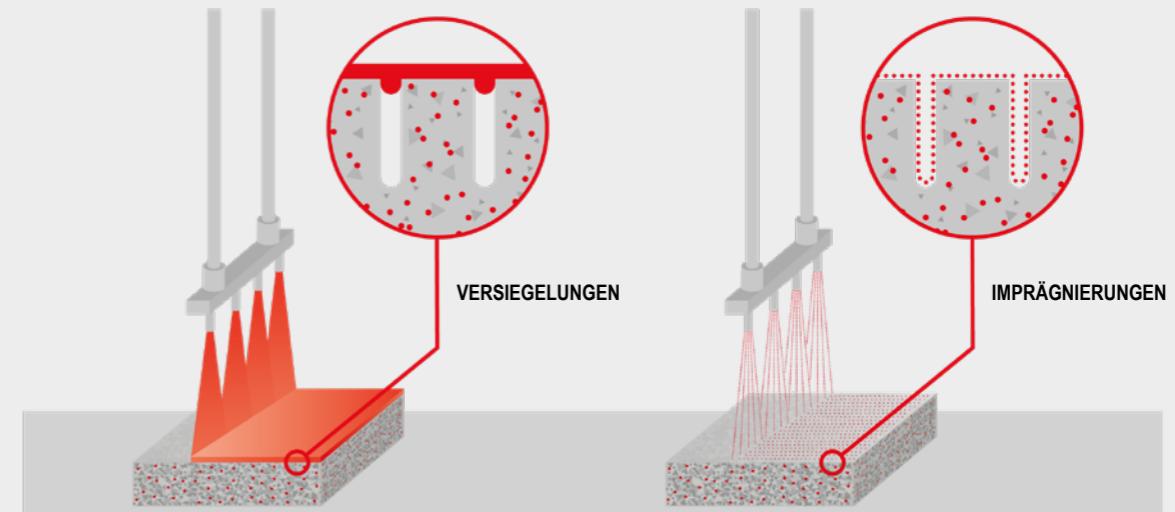
Stufe 3

oberflächenschutz

Im dritten Schritt des Produktkonzepts erhält die Betonoberfläche einen Extra-Schutz. Wir unterscheiden dabei zwischen Versiegelungen und transparenten Imprägnierungen. Beide Produkte haben ähnliche schützende Eigenschaften und können entweder auf der Nass- oder der Trockenseite der Produktion eingesetzt werden.

VERSIEGELUNGEN: bilden einen seidenmatten bis glänzenden Film auf der Betonoberfläche aus. Der Film versiegelt die Kapillarporen und schützt den Beton so vor der Wasseraufnahme und Verschmutzungen.

IMPRÄGNIERUNGEN: sind nicht-sichtbar und erhalten das ursprüngliche Erscheinungsbild. Sie bestehen aus sehr kleinen Molekülen, die im Inneren der Porenwände anhaften und so einen hydrophoben Effekt erzeugen.

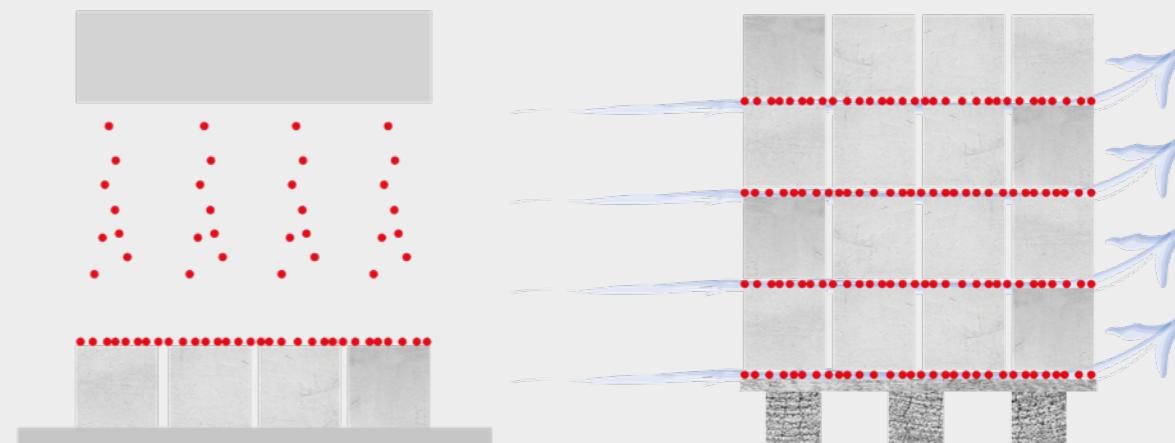


4

Stufe 4

VERPACKUNG

Zuletzt ist die Verpackung der Betonwaren wichtig um die Oberflächenqualität der Produkte zu gewährleisten. Daher haben wir die Ha-Be Granu-Pearls entwickelt. Dies sind Streugranulat, die zur Lagertrennung nach dem Stapeln eingesetzt werden. Da sie wie ein Abstandhalter zwischen den einzelnen Betonwaren wirken, kann die Luft zirkulieren, Feuchtigkeit entweichen und Staunässe vermieden werden. Dadurch werden Ausblühungen und Fleckenbildung minimiert.



Ha-Be Betonchemie GmbH

Stüvestraße 39 | 31785 Hameln | Deutschland | Telefon: +49 (0) 5151 587-0 | E-Mail: info@ha-be.com | www.ha-be.com