

# 4 Millionen Liter Zusatzmittel

## Betonchemie wird mit eigener Logistik geliefert



**Abb 01** (links)  
Zusatzmittellager auf der Baustelle BBI  
Foto: Becker Bau GmbH & Co. KG

**Abb 02** (rechts)  
Der Fuhrpark von Ha-Be gewährleistet eine  
pünktliche Anlieferung  
Foto: Ha-Be Betonchemie GmbH & Co. KG



**Die Modernisierung** des Flughafens Berlin Schönefeld gehört zu den größten Infrastruktural-Projekten Europas. Für die verschiedenen Projekte im Betondeckenbau und konstruktiven Ingenieurbau wurden etwa 2 Millionen Kubikmeter Beton benötigt. Für die Herstellung des Betons durch das Unternehmen Becker Bau lieferte die Firma Ha-Be Betonchemie GmbH & Co. KG aus Hameln mehr als 4 Millionen Liter Zusatzmittel auf die Berliner Baustelle.

### **Zusatzmittel für verschiedene betontechnologische Anforderungen**

Da die einzelnen Projekte in den Bereichen Betondeckenbau und Ingenieurbau unterschiedlichen betontechnologischen Anforderungen gerecht werden mussten, wurde die Auswahl der optimalen Zusatzmittel mit den definierten Anforderungen des Auftraggebers abgestimmt. So wurden insgesamt über 1,8 Millionen Liter Betonverflüssiger, 2 Millionen Liter Fließmittel und mehr als 200.000 Liter andere Zusatzmittel – vorwiegend Luftporenbildner – eingesetzt.

### **Hauseigene Logistik sichert reibungslose Anlieferung**

Die pünktliche Anlieferung dieser großen Mengen konnte durch den hauseigenen Fuhrpark der Ha-Be gewährleistet werden. Bestehend aus Gliederzügen und Tankwagen mit Mehr-Kammer-System war die Ha-Be in der Lage, flexibel und kurzfristig auf das hohe Bestellvolumen zu reagieren. So hat das mittelständische Unternehmen mehr als 2.500 IBC Container mit Betonchemie und über 90 Tankerladungen in den vergangenen Jahren direkt auf das Baustellengelände transportiert.

### **Lagerkapazität durch innovatives Konzept verdoppelt**

Um die nötigen Bevorratungsmöglichkeiten zu schaffen, wurden auf der Baustelle mehrere Zusatzmittellager mit Tanks errichtet. Zusammen mit den anlageneigenen Vorrichtungen für die Lagerung von Betonchemie und der zusätzlichen Bevorratung mit Stückgut-Systemen konnte insgesamt eine Lagerkapazität für 61.000 Liter Zusatzmittel auf der Baustelle geschaffen werden. Mit einem innovativen Konzept zur Befüllung und Nachfüllung

der anlageneigenen Zusatzmittel-Vorrichtungen wurde das Lagervolumen pro Mischanlage so mehr als verdoppelt.

### **Just-in-time Lieferung zur Hochsaison**

Trotz dieses Volumens wurde die Belieferung in der Hochsaison der Bauphase Just-in-time vorgenommen. „Zu Spitzenzeiten haben wir im 24-Stunden-Takt Tankzüge mit je 21.000 Litern Zusatzmitteln nach Berlin geschickt“, erzählt Helmut Brinkmann, Leiter der Ha-Be Logistic GmbH. Auch der Betonhersteller Becker Bau GmbH & Co. KG war mit dem reibungslosen logistischen Ablauf zufrieden: „Damit wir die Termine bei diesem Großprojekt einhalten konnten, waren wir auf die Zuverlässigkeit unserer Lieferanten angewiesen. Die Ha-Be hat die logistischen Anforderungen erfolgreich bewältigt und mit ihren Produkten einen Beitrag zum Projekterfolg BBI geleistet“, erzählt Werkleiter Patrick Stryj.

### **Ha-Be Betonchemie GmbH & Co. KG**

Stüvestraße 39  
31785 Hameln  
Tel. 05151 587-0  
info@ha-be.com  
www.ha-be.com