DURAHIT® Concrete Impregnation 50

Nicht-filmbildende Imprägnierung für konstruktive Betonbauteile

Art.-Nr. 2934

ANWENDUNGSBEREICHE

DURAHIT® Concrete Impregnation 50 ist eine nicht-filmbildende Imprägnierung für konstruktive Betonbauteile, wie etwa Betonböden und Estriche, und ist im Innen- und Außenbereich einsetzbar.

DURAHIT® Concrete Impregnation 50 ist lösemittelfrei, anwendungsfreundlich und atmungsaktiv. Darüber hinaus ist die Imprägnierung UV- und alkalibeständig.

Auf Betonoberflächen angewendet kann DURAHIT® Concrete Impregnation 50 folgende Vorteile erzielen:

- Sehr hohe wasser-, öl- und schmutzabweisende Wirkung
- Erhöhter Ausblühschutz
- Erhöhte Frost-Tausalzbeständigkeit
- Erhöhte Witterungsbeständigkeit

Die Optik der Oberfläche bleibt unverändert, selbst bei geringen Abweichungen der Auftragsdicke.

DURAHIT® Concrete Impregnation 50 kann als 1-Schicht-System angewendet werden. Für einen zusätzlichen Schutz empfehlen wir unser 2-Schicht-System mit unserer Tiefenimprägnierung DURAHIT® Concrete Impregnation 100.

VERBRAUCH

Je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit werden ca. 100 – 200 g/m² benötigt.

WIRKUNGSWEISE

DURAHIT® Concrete Impregnation 50 penetriert das Kapillargefüge und bildet eine reaktive Schutzschicht auf der Oberfläche aus. Die nicht-filmbildende Imprägnierung bewirkt den sogenannten Lotus-Effekt. Dadurch perlen flüssige Verschmutzungen an der Oberfläche ab. Das Eindringen von Verunreinigungen in den Betonstein wird so reduziert. Die besonders wirksamen Bestandteile der Imprägnierung schützen die Oberflächen nachhaltig.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos
Form	flüssig
Dichte	1,01 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert	4,5 ± 1,0
Verarbeitbarkeit	ab +5 °C bis +25 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Betonfläche sollte vor dem Auftrag der Imprägnierung trocken und sauber sein.
Fett, Öl, Staub und Verschmutzungen sowie Trenn- und Nachbehandlungsmittel sollten vor der Applikation vollständig entfernt werden.

DURAHIT® Concrete Impregnation 50 sollte mit einer geeigneten Sprühanlage oder einem –gerät gleichmäßig auf die Oberfläche aufgetragen und mit einem Mikrofasermopp eingearbeitet werden.

Aufgrund seiner Reaktivität entfaltet DURAHIT® Concrete Impregnation 50 seine volle Wirkung nach ca. 48 Stunden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 04. Februar 2021

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com