DURAHIT® Concrete Impregnation 160

Premium-Imprägniersystem

Art.-Nr. 2932

ANWENDUNGSBEREICHE

DURAHIT® Concrete Impregnation 160 ist ein speziell entwickeltes Premium-Imprägniersystem, um eine Tiefenhydrophobierung für einen optimalen Schutz bei anspruchsvollen Betonprojekten zu erzielen.

Die Imprägnierung eignet sich für Betone mit hohen Anforderungen an Langlebigkeit und Qualität bzw. für Betone, die einen besonderen Schutz gegen Wasser, Wettereinflüsse und chemische Belastungen erfordern. Der Einsatz von DURAHIT® Concrete Impregnation 160 eignet sich insbesondere für:

- Verkehrsflächen im Flughafenbau
  etwa Landebahnen, Rollbahnen, Vorfelder und Parkflächen
- Verkehrsflächen im Straßenbau
  etwa Autobahnen und Schnellstraßen
- Schutzwände im New Jersey-Profil
- Tunnelbau
- Seehäfen
- Gebäuden und Brücken
- Industriebodenbau

Die Tiefenimprägnierung erzielt effektive Schutzmechanismen, die folgenden Nutzen bieten:

- Optimale Wasserabweisung
- Verminderte Stahlkorrosion
- Erhöhter Frost- und Tausalzwiderstand
- Verbesserter Widerstand gegenüber Schäden

Diese Eigenschaften führen zu folgenden Vorteilen:

- Reduzierte Wartungskosten
- Ein attraktives, langlebiges Erscheinungsbild
- Beitrag zur Nachhaltigkeit

DOSIERUNG

Je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit werden 100 – 250 g/m² benötigt.
Die Auftragsmenge ist im Einzelfall festzulegen, Vorversuche sind erforderlich.

WIRKUNGSWEISE

DURAHIT® Concrete Impregnation 160 dringt tief in das Betongefüge ein, reagiert dort mit dem Zementsubtrat und bildet ein stark hydrophobierendes Kapillarsystem aus. Das kapillare Saugen wird reduziert und die Wasseraufnahmefähigkeit und der darin gelösten Substanzen vermindert. Darüber hinaus wird eine deutlich erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Frost und Tausalz erzielt.

Der applizierte Schutzfilm vergilbt nicht, ist wasserdampfdurchlässig, alkali- und UV-beständig.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos bis gelblich
Form	flüssig
Dichte	0,82 ± 0,02 g/cm³
Verarbeitbarkeit	ab +5 °C bis +25 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C. Vor Verunreinigung und starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die zu behandelnde Oberfläche muss fest, sauber, partikelfrei und saugfähig sein. Trenn- und Nachbehandlungsmittel müssen vollständig von der Betonoberfläche entfernt sein.

DURAHIT® Concrete Impregnation 160 sollte mit einer geeigneten Sprühanlage oder einem geeigneten Gerät gleichmäßig auf die Oberfläche aufgetragen werden.

Bis zur vollständigen Trocknung des Produktes ist die behandelte Oberfläche vor Wasser wie z.B. Regen zu schützen. Aufgrund seiner Reaktivität entfaltet DURAHIT® Concrete Impregnation 160 seine volle Wirkung nach ca. 14 Tagen.

Das Produkt ist ein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖSSE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 22. März 2023

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com