PROTECT HFS-50 (DM)

Art.-Nr. 2525

Dichtungsmittel nach EN 934-2 mit gefügeoptimierenden Eigenschaften

Environmental product declaration for water resisting admixtures: EPD-EFC-20210197-IBG1-EN

EIGENSCHAFTEN

PROTECT HFS-50 (DM) ist eine Massenhydrophobierung für die Herstellung farbiger Betonwaren mit reduzierter Wasseraufnahme.

Durch die Reduzierung der kapillaren Wasseraufnahme verbessert sich die Widerstandsfähigkeit gegen Betonkorrosion aufgrund umweltbedingter Expositionen, wie etwa Carbonatisierung oder Frost-Tau-Schäden. Die Verarbeitungseigenschaften des Frischbetons werden verbessert. Darüber hinaus wirkt PROTECT HFS-50 (DM) farbtonintensivierend.

PROTECT HFS-50 (DM) eignet sich insbesondere für Betonwaren für den Garten-/ Landschaftsbau, für Pflastersteine und Terrassenplatten, Mauer- und Bordsteine. Das Produkt ist bei der Herstellung von Vorsatz- oder Kernbeton einsetzbar.

WIRKUNGSWEISE

PROTECT HFS-50 (DM) reagiert während der Hydratation mit der Zementmatrix und bildet seine hydrophobierende Wirkung unmittelbar aus. Die volle Wirkungsweise ist nach wenigen Tagen erreicht.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 1,0 – 2,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 10 - 20 ml je kg Zement.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	weiß
Form	flüssig
Dichte	0,98 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert	6,0 ± 1,0
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	Ungeöffnet ca. 1 Jahr ab Herstelldatum bei sachgerechter Lagerung. Anbruchgebinde sind zügig zu verarbeiten.
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor Gebrauch und nach längeren Standzeiten ist das Produkt zu homogenisieren.

PROTECT HFS-50 (DM) kann entweder gleichzeitig mit dem Anmachwasser oder der fertigen Betonmischung zugegeben werden.

Wir empfehlen die Verwendung einer Doppelmembranpumpe.

Das Mischen der Ausgangsstoffe muss so lange andauern, bis die Mischung gleichförmig erscheint. Damit PROTECT HFS-50 (DM) seine volle Wirkung entfalten kann, sollte eine ausreichende Nassmischzeit, gemäß DIN EN 206-1 und DIN 1045-2, eingehalten werden.

Werden der Betonmischung weitere Zusatzmittel zudosiert, müssen Verträglichkeitsprüfungen vor der Verwendung von PROTECT HFS-50 (DM) gemacht werden.

Farbtonschwankungen durch Änderung des Bindemittels, W/Z-Wertes u.ä. sind zu beachten.

Das Produkt ist ein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 20 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 09. September 2025

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com