Ha-Be
Making good concrete better

PANTARHOL® 100 LM

Kombinationszusatzmittel für Werkfrischmörtel

Art.-Nr. 0904

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHOL® 100 LM ist ein speziell für Leichtmörtel aber auch für Werkfrischmörtel entwickeltes flüssiges Zusatzmittel, das in einer Komponente zugegeben wird.

Mit PANTARHOL® 100 LM kann aus Zement, (ev. zusätzlich mit Kalk, Flugasche, Kalksteinmehl u.ä.), Zuschlag und Wasser ein leichtverarbeitbarer Mörtel hergestellt werden. Als Zuschlag kann Leichtzuschlag sowie typischer bis feinteilearmer Sand verwendet werden.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 2,4 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 20 ml je kg Zement.

Empfohlene Dosierung für Werkfrischmörtel mit einer Verarbeitungszeit von ca. 36 Std.:

Lufttemperatur in °C	Dosierung je 100 kg Zement	
	in Liter	in kg
15	0,60	0,72
20	0,75	0,90
25	0,90	1,08

Nach den genannten Richtwerten für die Dosierung beträgt der Luftporengehalt ca. 20 Vol.-%.

Die erforderliche Dosierung ist im Einzelfall festzulegen.

WIRKUNGSWEISE

Durch PANTARHOL® 100 LM wird der Mörtel verzögert und geschmeidig, die Gefahr des Entmischens wird deutlich vermindert. Das Wasserabsetzen beim Mörtel wird weitgehend verhindert.
Der Mörtel haftet sehr gut am Stein und lässt sich ebenso gut vermauern.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos bis gelblich
Form	flüssig
Dichte	1,20 ± 0,03 g/cm³
pH-Wert	9,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na_2O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHOL® 100 LM kann in Verbindung mit allen Normzementen, Kalk, Kalksteinmehl sowie Flugasche verarbeitet werden. Der saugende Zuschlag muss vorgenässt werden.

PANTARHOL® 100 LM kann in das Anmachwasser sowie auch direkt in das Mörtelfahrzeug gegeben werden.

Die Mischzeit im werkseigenen Mischer beträgt mindestens 3 Minuten, im Mörtelfahrzeug ca. 15 Minuten.

Das Produkt ist ein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BESONDERE HINWEISE

PANTARHOL® 100 LM wird durch Frosteinwirkung nicht unbrauchbar. Nach dem Auftauen vor weiterem Gebrauch gut durchmischen.

Die Verzögerungswirkung wird durch intensive Sonnenbestrahlung und Windaustrocknung verkürzt. Es empfiehlt sich deshalb, den nicht verarbeiteten Mörtel im Kübel bei längeren Arbeitspausen bzw. nach Feierabend mit einer dünnen Wasserschicht oder mit einer Folie abzudecken.

Um ein gutes Durchhärten des Mörtels zu gewährleisten, sollten besonders saugfähige Steine (Kalksandsteine), wie bei jedem anderen Mörtel auch, vorgenässt oder in der Wand angefeuchtet werden.

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 27. Januar 2021

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGS- BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com