PANTARHIT® E (FM)

Art.-Nr. 0652

Effizientes Fließmittel nach EN 934-2 für qualitativ hochwertigen Beton

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® E (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® E (FM) ist ein universell einsetzbares Fließmittel für die Transportbetonindustrie, das speziell zur ökonomischen Produktion von qualitativ hochwertigen Betonen entwickelt wurde.

Dank seiner neuartigen Formulierung ist das hochkonzentrierte PANTARHIT® E (FM) sowohl für die Betoneinstellung im Werk als auch für die Nachdosierung auf der Baustelle geeignet.
Der robuste Aufbau des Zusatzmittels ermöglicht eine einfache und zielsichere Anwendung in der Praxis.

PANTARHIT® E (FM) verfügt über sehr gute plastifizierende Eigenschaften und erzielt eine langanhaltende Verarbeitbarkeit.
Eine Reduktion des Wassergehaltes und die Realisierung von Rezepturen mit geringen w/z-Werten werden so ermöglicht. Zugleich erhöht das Fließmittel die Frühfestigkeiten des Betons.

Diese Eigenschaften können zu einer Verringerung des Zementgehalts beitragen, während gleichzeitig die hochwertige Qualität des Betons erhalten bleibt.

PANTARHIT® E (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und -verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 2,2 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 20 ml je kg Zement.

Wird PANTARHIT® E (FM) im oberen Bereich der empfohlenen Dosierhöhe verwendet, kann es zu einem leicht verzögertem Abbindeverhalten des Betons kommen.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® E setzt die Oberflächenspannung des Wassers herab und bewirkt eine starke Plastifizierung des Betons. Zudem werden die Verarbeitbarkeit und die Verdichtungswilligkeit durch die hohe Verflüssigungsperformance des Fließmittels optimiert.

Mit PANTARHIT® E (FM) produzierte Betone lassen sich leichter pumpen, einbringen, verteilen und verdichten.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	dunkelbraun
Form	flüssig
Dichte	1,12 ± 0,03 g/cm³
pH-Wert	5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na_2O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHIT® E (FM) sollte auf die fertige Betonmischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen demzufolge eine Minute je m³ Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 18. Juli 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com