PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP)

Luftporenbildner für Beton nach EN 934-2

Art.-Nr. 0229

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) ist ein Luftporenbilder für eine effiziente und zielsichere Herstellung von Luftporenbeton der Expositionsklassen XF2 – XF4.

PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) wird standardmäßig verwogen, zu sehr feinen Mikroluftporen aufgeschäumt und anschließend dem Frischbeton beigemischt – das herkömmliche Verfahren der direkten Dosierung in den Mischer und des Aufschlusses des Luftporenbildners während des Mischprozesses entfällt.

PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) ist für folgende Anwendungsbereiche geeignet:

- Transportbeton
- Betonfertigteile
- Betone, bei denen ein hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand erforderlich ist
- Betone für Infrastrukturbauten wie Brücken, Straßen, Flugverkehrsflächen

Mit PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) können folgende Vorteile erzielt werden:

- Zielsicheres Einbringen des gewünschten Luftporengehaltes, unabhängig von Betonzusammensetzung oder -konsistenz, Außentemperatur oder Transport
- Deutlich verkürzte Mischzeiten im Vergleich zu herkömmlichen Luftporenbildnern, dadurch Steigerung der Produktivität möglich
- Hohe Stabilität der Luftporen
- Sehr gute Verarbeitbarkeit des Betons
- Reduziertes Absetzen von Wasser
- Hohe Beständigkeit des Betons gegenüber Frost-Tausalz-Beanspruchung
- Sehr gute Luftporenkennwerte des Festbetons hinsichtlich Mikroluftporengehalt und Abstandsfaktor

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 5,0 M.-% vom zementgehalt; entspricht 2 – 50 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

Die mit PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) hergestellten Mikroluftporen verteilen sich gleichmäßig im Zementstein und unterbrechen dessen Kapillarporenstruktur. Dadurch werden Expansionsräume für gefrierendes Wasser geschaffen und die Frost-Tausalz-Beständigkeit des Betons deutlich verbessert.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos
Form	flüssig
Dichte	1,00 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert	10,0 ± 1,0
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na_2O-Äquivalent	< 4,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	Ungeöffnet ca. 1 Jahr ab Herstelldatum bei sachgerechter Lagerung. Anbruchgebinde sind zügig zu verarbeiten.
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTAPOR® MICROAIR 600 (LP) wird standardmäßig verwogen und zunächst im Schaumgenerator L-SUMO zu sehr feinen Mikroluftporen aufgeschäumt. Der vorgefertigte Schaum wird anschließend der Frischbetonmischung zugegeben und kurz und gleichmäßig eingemischt.

Wirksamkeitsprüfungen für die Zugabe geeigneter Ha-Be Fließmittel und Betonverflüssiger der Marke PANTARHIT® liegen vor und können bei Bedarf angefordert werden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 02. Oktober 2026

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com