PANTAPOR® 2077 (LP)

Art.-Nr. 0227

Luftporenbildner nach EN 934-2 für Betone mit hohem Frost-Tausalzwiderstand

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTAPOR® 2077 (LP) ist ein Luftporenbildner zur Herstellung von Betonen mit hohem Widerstand gegen Frost- Tausalzbeanspruchung.

PANTAPOR® 2077 (LP) wird für Transportbeton, für Fertigteilbeton und im Verkehrswegebau eingesetzt.

PANTAPOR® 2077 (LP) verbessert die Verarbeitbarkeit, vermindert die Neigung zum Bluten und wirkt dem Entmischen des Betons entgegen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,05 – 0,80 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 0,5 – 8 ml je kg Zement.

Mit 2,0 ml je kg Zement werden etwa 4,5 – 5,5 Vol.-% Luftporen im Beton erreicht.

WIRKUNGSWEISE

PANTAPOR® 2077 (LP) erzeugt ein stabiles Luftporensystem aus Mikroporen im Beton. Die kugelförmigen Mikroporen unterbrechen die Saugwirkung der Kapillaren und reduzieren die Wasseraufnahme des Betons deutlich.
Da sich gefrierendes Wasser in den eingeführten Mikroluftporen ausdehnt, wird ein Abplatzen des Betons von der Oberfläche verhindert. Die Frost-Tausalzbeständigkeit des Betons wird deutlich erhöht.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	braun
Form	flüssig
Dichte	1,00 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert	11,0 ± 1,0
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na_2O-Äquivalent	< 1,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	Ungeöffnet ca. 1 Jahr ab Herstelldatum bei sachgerechter Lagerung. Anbruchgebinde sind zügig zu verarbeiten.
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTAPOR® 2077 (LP) wird in das Anmachwasser oder auch direkt in die Betonmischung gegeben. PANTAPOR® 2077 (LP) nie in die trockene Mischung geben!

Die erforderliche Mischzeit hängt von vielen Parametern ab. Sie kann nur durch Vorversuche bestimmt werden und ist danach konstant einzuhalten.

Das Erreichen des gewünschten Luftporengehaltes ist von vielen Faktoren abhängig, z.B. der Betonzusammensetzung, seiner Konsistenz, der Mischzeit, der Temperatur, des Transportes und vielen anderen. Deshalb muss der Luftporengehalt des Betons permanent überprüft werden und bei Abweichungen kann entsprechend, z.B. mit Änderung der Dosierung, korrigiert werden.

Bei sehr steifen Betonen ist das Erreichen des gewünschten Luftporengehaltes nur mit einer erhöhten Dosierung möglich.

Wirksamkeitsprüfungen liegen für die Zugabe geeigneter Ha-Be Fließmittel und Betonverflüssiger der Marke PANTARHIT® vor und können bei Bedarf angefordert werden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 03. Februar 2026

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.