PANTARHEO® SE10 (BV)

Art.-Nr. 0161

Zusatzmittel nach EN 934-2 zur Optimierung der Betonrheologie und Verringerung der Viskosität

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHEO® SE10 (BV) ist ein Zusatzmittel, das speziell zur Optimierung der Betonrheologie entwickelt wurde. Es reduziert die Viskosität des Betons und ermöglicht gute Pumpeigenschaften, auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Die spezielle Polymerzusammensetzung unterstützt die Herstellung von niedrigviskosem Beton und eignet sich für alle Anwendungen, bei denen eine optimale Fließfähigkeit und ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften entscheidend sind.

Dies ist typischerweise bei folgenden Einsatzgebieten der Fall:

- Transportbeton
- Betonfertigteile
- Selbst- und leichtverdichtende Betone
- Betone mit erhöhten Anforderungen an das ästhetische Erscheinungsbild

Weil PANTARHEO® SE10 (BV) die rheologischen Eigenschaften optimiert, können bei der Betonage folgende Vorteile erzielt werden:

- Niedrige w/z-Werte
- Optimierte Fließfähigkeit
- Exzellente Verarbeitungseigenschaften
- Verbesserte Pumpfähigkeit
- Sehr gute Glätteigenschaften
- Hohe Stabilität der Betonmischung
- Schneller Aufschluss, der kürzere Mischzeiten ermöglicht

Die ausgezeichnete Zusammensetzung von PANTARHEO® SE10 (BV) erfüllt in hohem Maße die speziellen Anforderungen der Betonindustrie. Betonhersteller, -lieferanten und -verarbeiter können hierdurch einen wirtschaftlichen und technischen Vorteil erzielen.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHEO® SE10 (BV) erzielt eine sehr gute Dispergierung des Zements. Dadurch entsteht ein homogener, niedrigviskoser Zementleim, der vielfältige Vorteile bietet.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	blau
Form	flüssig
Dichte	1,04 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert	5,5 ± 1,0
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt (Na_2O-Äquivalent)	< 4,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab + 1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 0,8 M.-% vom Zementgehalt;
entspricht 2 – 8 ml je kg Zement.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHEO® SE10 (BV) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

PANTARHEO® SE10 (BV) kann in Kombination mit unseren Hochleistungsfließmitteln der PANTARHIT® RC- und PANTARHIT® PC-Line eingesetzt werden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 25. Juni 2025

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

Ha-Be Betonchemie GmbH | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com