# PANTARHIT® 80F (BV)

Art.-Nr. 0113

**Robuster, leistungsfähiger Betonverflüssiger nach EN 934-2**

Auch als Fließmittel PANTARHIT® 80F (FM) geeignet.

## ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® 80F (BV) ist ein robuster, ligninfreier Betonverflüssiger für die Herstellung von Transportbetonen. PANTARHIT® 80F (BV)eignet sich als optimaler Ersatz für herkömmliche, ligninbasierte Betonverflüssiger.

Darüber hinaus enthält PANTARHIT® 80F (BV) einen Frostschutz und ermöglicht die Lagerung bei leichten Minustemperaturen.

Mit PANTARHIT® 80F (BV) können folgende Vorteile erzielt werden:

- hervorragende Plastifizierung
- gute Konsistenzhaltung, speziell für die Betonklassen F2 - F4
- gute Verarbeitbarkeit
- hohe Robustheit gegenüber wechselnden Gesteinskörnungen oder Wassergehalten und schwankenden Verarbeitungstemperaturen
- kurze Mischzeiten
- erhöhte Wirkung im Vergleich zu ligninbasierten Betonverflüssigern
- geeignet zur Herstellung von Luftporenbeton

PANTARHIT® 80F (BV) wurde speziell für den Einsatz in Kombination mit unseren Hochleistungsfließmitteln der PANTARHIT® RC8XX - Reihe entwickelt.

## DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 5,0 M.-% vom Zementgehalt;
entspricht 2 – 50 ml je kg Zement.

## WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® 80F (BV) optimiert die Dispergierung des Zements innerhalb des Betons signifikant. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitbarkeit und Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Die besondere Produktbeschaffenheit verlängert die Verarbeitungszeit und entspricht somit den besonderen Anforderungen der Transportbetonindustrie.

## TECHNISCHE ANGABEN

| | |
|---|---|
| Gleichmäßigkeit | homogen |
| Farbe | farblos bis gelblich |
| Form | flüssig |
| Dichte | 1,03 ± 0,02 g/cm³ |
| pH-Wert | 4,0 ± 1,0 |
| Chloridgehalt | < 0,10 M.-% |
| Alkaligehalt als $Na_2O$-Äquivalent | < 8,5 M.-% |
| Verarbeitbarkeit | bis -10 °C |
| Haltbarkeit | ca. 1 Jahr |
| Lagerung | In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen. |

**Ha-Be Betonchemie GmbH** | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com

## VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHIT® 80F (BV) wird der fertigen Betonmischung mit zugegeben.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen demzufolge eine Minute je m³ Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

## GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

## BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hin-weise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 09. Februar 2023

**VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.**

**Ha-Be Betonchemie GmbH** | Stüvestraße 39 | D- 31785 Hameln | Tel. +49 (0) 5151 587-0 | Fax +49 (0) 5151 587-55 | info@ha-be.com | www.ha-be.com