

PANTARHIT® CBS 820 (BV)

Art.-Nr. 0903

Speziallösung zur optimierten Herstellung von Betonen mit tonhaltigen Zuschlägen

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® CBS 820 (BV) ist eine Zusatzmittellösung, die speziell entwickelt wurde um den Einsatz von herausfordernden Zuschlägen wie z.B. tonhaltigen Sanden in der Transportbeton- und Fertigteilherstellung zu ermöglichen.

Die Herausforderung beim Einsatz tonhaltiger Zuschläge ist, dass sie Betonzusatzmittel teilweise adsorbieren können und die Wirkung der Zusatzmittel nicht wie gewohnt zur Geltung kommen kann.

PANTARHIT® CBS 820 (BV) ist daher so konzipiert, dass die adsorptiven Eigenschaften von Ton blockiert werden. Fließmittel und Betonverflüssiger können ihre Wirkung so voll entfalten und ihre Performance im Beton deutlich steigern.

Daher ermöglicht PANTARHIT® CBS 820 (BV) folgende Vorteile in der Betonherstellung:

- Kontrollierte Konsistenzhaltung und Verarbeitbarkeit
- Stabiler Wasseranspruch
- Verbesserte Verarbeitbarkeit
- Bessere Ausschöpfung der Zusatzmitteleigenschaften (Plastifizierung)
- Effizientere Dosiermenge
- Ermöglicht die Herstellung von Betonen mit geringer Viskosität
- Einhaltung des w/z-Werts

PANTARHIT® CBS 820 (BV) eröffnet Betonherstellern die Möglichkeit herausfordernde Sande für die Betonherstellung zu nutzen, die vorher unbrauchbar für diese Anwendung waren.

Dieser Vorteil kann signifikante Kostenersparnisse ermöglichen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 2,5 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 24 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® CBS 820 (BV) neutralisiert die starken absorbierenden Eigenschaften tonhaltiger Gesteinskörnungen, indem das Zusatzmittel die Oberfläche dieser Zuschläge sättigt.

Der kombinierte Einsatz von PANTARHIT® CBS 820 (BV) mit unseren PANTARHIT®- Hochleistungsfließmitteln oder Verflüssigern ermöglicht eine ideale Steuerung über die Konsistenzhaltung und die Verarbeitbarkeit des Betons.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	1,04 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	5,0 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1°C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHIT® CBS 820 (BV) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen.

Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben.

Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 15. Juli 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.