

PANTAPOR 88 (LP)

Art-Nr. 200

Luftporenbildner für Beton nach EN 934-2

Anwendungsbereiche

PANTAPOR 88 (LP) wird speziell zur Herstellung von Beton mit hohem Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung sowie für den Betonstraßenbau eingesetzt.

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 0,8 M.-%; entspricht 2 – 8 ml je kg Zement.

Mit 2 ml je kg Zement werden etwa 4,0 - 4,5 Vol.-% Luftporen im Beton erreicht.

Wirkungsweise

Durch PANTAPOR 88 (LP) werden zahlreiche Mikroluftporen in den Beton eingebracht. Durch die gewollt eingeführten Mikroluftporen wird die Saugwirkung der Kapillarporen unterbrochen und die eindringende Wassermenge deutlich vermindert. Gefrierendes Wasser kann sich in den Mikroluftporen ausdehnen, ohne Druck auf die Porenwänden auszuüben. Auf diese Weise wird die Frost- und Tausalzbeständigkeit erhöht.

PANTAPOR 88 (LP) verbessert die Verarbeitbarkeit des Betons. Der Neigung zum Bluten und Entmischen wird entgegengewirkt.

Technische Angaben

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	hellblau
Wirksame Bestandteile	Tenside
Feststoffgehalt	1,1 ± 0,1 M.-%
Form	flüssig
Dichte	1,00 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	9,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 1,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

Verarbeitungshinweise

PANTAPOR 88 (LP) wird in das Anmachwasser oder auch direkt in die Betonmischung gegeben. PANTAPOR 88 (LP) nie in die trockene Mischung geben!

Das Erreichen des Luftporengehaltes hängt von vielen Faktoren ab, z.B. der Betonzusammensetzung, der Mischzeit, der Temperatur.

Wirksamkeitsprüfungen liegen für die Zugabe geeigneter Ha-Be Fließmittel und Betonverflüssiger der Marke PANTARHIT® vor und können bei Bedarf angefordert werden.

Das Zusatzmittel ist kein Gefahrstoff im Sinne der EG-Richtlinien, Gefahrstoffverordnung und Transportvorschriften. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Sicherheitsregeln sind zu beachten. EG-Sicherheitsdatenblatt kann angefordert werden.

Gebindegröße

30 l Kanne
200 l Fass
1000 l Container
lose im Tank

Bemerkungen

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen einer werkseigenen Produktionskontrolle.

Wegen stetiger Weiterentwicklung und zahlreicher Einsatzmöglichkeiten sind unsere Angaben unverbindlich. Eine Haftung kann hieraus nicht übernommen werden. Bei Anwendungsproblemen helfen wir Ihnen gern.

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGS- BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.