



ArcelorMittal

Technisches Datenblatt

Gekröpfte Fasern

HE 1/50

Geometrie

- | | | |
|--|---------------|-----------|
| ▶ Faserdurchmesser d | 1,00 mm | ± 0,04 mm |
| ▶ Faserlänge L | 50,0 mm | + 2/-3 mm |
| ▶ Länge der Enden l und l' | 1 - 4 mm | |
| ▶ Höhe der Aufbiegung h und h' | 1,80 mm | +1/-0 mm |
| ▶ Winkel der Aufbiegung α und α' | 45° | min.30° |
| ▶ Verhältnis L/d | 50 | |
| ▶ Wölbung der Faser | max. 5% of L' | |
| ▶ Torsionswinkel der Faser | < 30° | |
| ▶ Anzahl der Fasern pro kg | 3100 | |
| ▶ Aneinandergereihte Faserlänge pro 10 kg | 1575 m | |

Verpackung

- ▶ Umweltverträgliche Kartonkisten
- ▶ Füllgewicht / Karton 25 kg
- ▶ Kartons / Palette 48
- ▶ Gewicht / Palette 1200 kg
- ▶ Die Fasern sind einachsig in den Kartons ausgerichtet
- ▶ Paletten in Plastikfolie eingeschweisst oder gewickelt
- ▶ Ebenfalls als Big Bag von 500 kg erhältlich

Verschiedenes

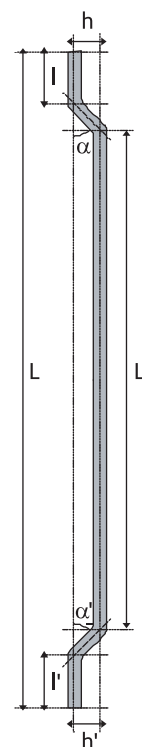
Die beschriebenen Fasern sind Konform zu folgenden Normen:

- ▶ EN 14889-1 Typ 1, kaltgezogener Draht
- ▶ ASTM A820/A820M-04 Typ I, kaltgezogener Draht

Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen behalten wir uns jederzeit vor. Edition: Mai 2008

Materialkennwerte

- ▶ Typische Zugfestigkeit 1100 N/mm²
- ▶ Walzdraht C4D oder C7D nach EN 10016-2



ArcelorMittal WireSolutions

B.P. 16 L-7703 Bissen
Tel. +352 83 57 72 1
Fax +352 83 56 98
www.arcelormittal.com

